

## Bérvkötészeti tájékoztató

### Árajánlatkérés

Kérjük minden paramétert pontosan írjanak meg a [kalkulacio@szokep.hu](mailto:kalkulacio@szokep.hu) email címre. Kevesebb mint 24 óra alatt igyekszünk árat adni.

### **Fontos paraméterek:**

- hajtást; ragasztókötetést (PUR vagy Hotmelt) vagy irkatúzést (sima vagy omega) kérnek
- papír típus és grammsúly
- milyen kilövással kapjuk az anyagot
- fülek pontos mérete, hány beakasztásra számoljunk
- pontos csomagolási kérések (!) –befolyásolja az árat és gyártási időt: alapjáraton optimális méretű nátronpapír csomagolásba rakjuk a füzeteket, a könyveket zsugorfóliába

### Megrendelés

Kérjük a **kalkulációs számot** beleírni a megrendelő emailbe az Önök gyártás előkészítőjének címezve. A megrendelés tartalmazza a paramétereket, hogy ellenőrizni tudjuk azokat. Eltérés esetén új ajánlatot küldünk ki.

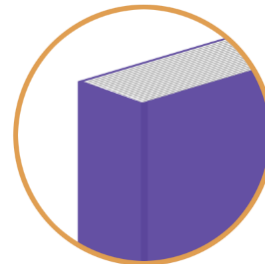
### Anyagátadás

- **Minden esetben szállítólevéllel történjen, feltüntetve a formaszám és mennyiség!**
- Ha **előbb vagy később** jön az anyag, mint ahogy azt korábban jelezték, akkor legyenek szívesek azt jelezni felénk. Tárolni nem tudjuk a raklapokat, mert limitált a férőhelyünk – igény esetén **500 Ft/nap/raklap + ÁFA** díjon tudjuk tárolni.
- **Raklapon, kötésbe téve, elválasztó kartonnal és körbefóliázva** fogadjuk az anyagokat. Ha szükséges kérjük pántolják le a biztonságos szállítás miatt. Eldőlt vagy sérült árut visszaküldjük, nem tudunk a szortírozásban segíteni.
- Raklapon oldalt, jól látható helyen legyenek raklapkísérők, amin **szerepel az anyag neve** (nem a táska száma) és hogy melyik forma!
- **A különböző formákat ne tegyék egymásra!**
- Áruátadáskor figyeljenek a nyitvatartásra: **Hétfő-Péntek 06:00 – 14:00 között!**
- **FORGATÓT** kérünk!
- Nyomott íveket **max. B2 formátumig** tudjuk fogadni, a B1 íveket nem tudjuk megvágni.

## Ragasztókötés

### PUR vagy Hot Melt ragasztó?

A PUR ragasztó száradás után egy jóval erősebb ragasztást képez ezért ezt ajánljuk a legtöbb esetben.



	PUR	Hot Melt
papír	műnyomó, ofszet	ofszet (de csak 250 oldal vastagságig!)
technológia	ofszet, digitális nyomás és összehordásra esetén is	csak ofszet!
igénybevétel	tartósabb, ezért gyakori igénybevételre is (pl. tankönyv)	

PUR ragasztás száradás ideje **min. 24 óra** szükséges, aznap ragasztott termékek esetén átvétel után ne nyissák még ki!

### Általános paraméterek

**Homlok (nyitásban) max. 20 mm**

**fej beosztás max. 10 mm**

**láb beosztás max. 20 mm**

### Szabványméretek

**minimum készméret: A/6 (105x148 mm)**

\*a kiterített borító nyers mérete minimum 120x220 mm legyen

**maximum készméret: A/4 (210x297 mm)**

\*a kiterített borító nyers mérete 320x620 mm-nél nem lehet nagyobb

**minimum fekvő készméret: fekvő A/5 (210x148 mm)**

**maximum fekvő készméret: fekvő A/4 (297x210 mm) nagyon fontos belív max. 305 mm, borító 620 mm lehet!**

### Nem szabvány méretű munkák

Nem szabvány méretű munkák esetében egyeztessük az anyagleadással kapcsolatos követelményeket.

**minimum készméret: 75x140 mm**

**maximum készméret: 305x310 mm**

### Füles borító

**Preferált a fülek leragasztása**, füles borítóval ellátott könyv esetén a fül és a könyv méretétől függően lehet nem szükséges. Egyeztetés szükséges!

## Irkatúzés



### Minimum, maximum készméretek

minimum készméret: **A/7 (74x105 mm)**

maximum készméret: **A/3 (297x420 mm)**

**Fontos tudni, hogy A/6 alatti méret csak dupla produkcióban lehetséges!**

### Dupla produkció

A/7 gyártás esetén a dupla produkciót is nagyobbra kell venni: 110x222 hajtott méretre, 6 mm kivágóval és 10 mm hátsó füllel.

1.	
6 mm	
2.	

### Általános paraméterek

**Hátsó fül min. 8 mm** legyen.

**Homlok (nyitásban) max. 20 mm**

**fej beosztás max. 10 mm**

**láb beosztás max. 20 mm**

4 db sima tűzőfejünk, és 2 db omega tűzőfejünk van.

### Omega kapocs

Lehetősége van omega kapocsra is, de a füzet vastagsága fontos tényező ezért egyeztetés szükséges.

### Füles borító

Preferált a fülek leragasztása, füles borítóval ellátott füzet esetén a fül és a füzet méretétől függően lehet nem szükséges. Egyeztetés szükséges!